



LUKA**Chrom**

Nicht-Edelmetall-Legierungen



LUKACHROM **C**

LUKACHROM **FH**

LUKACHROM **N**

LUKACHROM C



NEM-Aufbrennlegierung auf Co-Cr-Basis



Dank sehr gutem Schmelzspiegel, genau zu erkennender Gießzeitpunkt



Perfekt für alle Gießgeräte, speziell für den Vakuum-Druckguss, da kein Spratzeffekt.



Made in Germany

Legierungsbestandteile		Technische Daten	
Co	61,0 %	Type	NEM-Aufbrennlegierung
Cr	25,0 %	Vickers-Härte	280 HV 10
Mo	3,0 %	Dehngrenze	550 MPa
W	8,0 %	Zugfestigkeit	
Nb	1,0 %	E-Modul	210 GPa
Si	1,0 %	Bruchdehnung	10 %
sonstige Metalle	< 1 %	Dichte	8,3 g/qcm
		Solidus	1.304° C
		Liquidus	1.369° C
		WAK Wert (25-500° C)	13,9 µm/m.k
		(25-600° C)	14,0 µm/m.k

Vorteile der Legierung:

Sehr gute Keramik-Verbundfestigkeit bei perfektem Preis-Leistungsverhältnis.

Hervorragende Gussqualität dank ausgewogener Legierungsbestandteile

Hochwertige Herstellung im Stranggussverfahren

Laserfähig

Dazu empfehlen wir:

LUKAVest CB



für die Kronen- und Brückentechnik

30 x 150 gr

sowie LUKAVest Liquid Anmischflüssigkeit

LUKACHROM FH



NEM-Modellguss-Legierung auf Co-Cr-Basis



Ideal für alle Gießgeräte, speziell für Vakuum-Druckguss, da kein Spratzeffekt.

Dank sehr gutem Schmelzspiegel, genau zu erkennender Gießzeitpunkt.

Made in Germany

Legierungsbestandteile		Technische Daten	
Co	62,5 %	Typ	NEM-Modellgusslegierung
Cr	30,0 %	Vickers-Härte	375
Mo	5,0 %	Dehngrenze	620 MPa
W	-	Zugfestigkeit	920 MPa
Niob	-	E-Modul	220 GPa
Si	1,0 %	Bruchdehnung	4,5 %
sonstige Metalle	< 1,0 %	Dichte	8,2 g/qcm
		Solidus	1.304° C
		Liquidus	1.369° C
		WAK value	14,7 µm/m.k

Vorteile:

Sehr gute Gussqualität dank hervorragender technischer Daten

Gute Federwirkung
Hochwertige Herstellung im Stranggussverfahren

Hervorragendes Preis - Leistungsverhältnis
Nickel-, Cadmium- and Beryllium frei

Laserfähig

Dazu empfehlen wir:

LUKAVest PA

Universal - Speed - Einbettmasse



für die Modellgusstechnik

15 x 400 gr

sowie LUKAVest Liquid
Anmischflüssigkeit

LUKACHROM N



Aufbrennlegierung auf Nickel-Chrom-Basis

- ✓ Perfekt für alle Gießgeräte, speziell für den Vakuum-Druckguss, da kein Spratzeffekt.
- ✓ Dank sehr gutem Schmelzspiegel, genau zu erkennender Gießzeitpunkt
- ✓ Made in Germany

Legierungsbestandteile		Technische Daten	
Ni	62,0 %	Type	NEM-Aufbrennlegierung
Cr	25,0 %	Vickers-Härte	220 HV 10
Mo	10,6 %	Dehngrenze	440 MPa
Si	1,9 %	Zugfestigkeit	580 MPa
sonstige Metalle	< 1 %	E-Modul	200 GPa
		Bruchdehnung	8 %
		Dichte	8,2 g/qcm
		Solidus	1.210° C
		Liquidus	1.300° C
		WAK Wert (25-500° C) (25-600° C)	13,9 µm/m.k 14,4 µm/m.k

Vorteile:

Sehr gute Keramik-Verbundfestigkeit bei perfektem Preis-Leistungsverhältnis.

Hervorragende Gussqualität dank ausgewogener Legierungsbestandteile

Hochwertige Herstellung im Stranggussverfahren

Laserfähig

Anwendungsbereich:

Nicht-Edelmetall-Legierung für Einzelkronen, kleine und größere Brücken