



# LUKA<sup>D</sup>DENT<sup>®</sup>



## LUKA<sup>V</sup>est Press LS<sub>2</sub>

Verarbeitungsanleitung  
instructions for use



made



in



Germany

# Einbettmasse für Keramik-Pressstechnologie speziell für **Lithium-Disilikat**

Diese phosphatgebundene Einbettmasse wurde speziell für die Pressung von Lithium Disilikat Presskeramiken entwickelt. Durch ihre besondere Zusammensetzung wird eine Reaktionsschicht auf der Keramikoberfläche nahezu vermieden. Sie ist leicht abzustrahlen und schützt dadurch die Objekte beim Ausbetten. Die Behandlung des Objektes mit Säure nach dem Abstrahlen entfällt – somit gewinnen Sie wertvolle Zeit und vermeiden die Verwendung potentiell gefährlicher Chemikalien im Labor. LUKAVest Press LS2 eignet sich auch hervorragend für die herkömmliche Keramik-Pressstechnologie.

Mischungsverhältnis: 100g Pulver : 22 ml Liquid

Verarbeitungszeit: ca. 5 - 9 min

Verarbeitungstemperatur: 19 °C

**Verarbeitung: Zuerst die benötigte Menge Liquid in den Becher geben. Dann die Einbettmasse zugeben. 20-30 sec mit der Hand mischen, danach 60 Sek. im Vakuummischer rühren.**

Abbindezeit: ca. 20 min.

Ofentemperatur: max. 850 °C für den Schnellguss

## Vorheizen / Ausbrennen

### Konventionell (mit Haltestufen)

- Muffel mit Einbettmasse befüllen und so lange aushärten lassen, bis es auf Zimmertemperatur abgekühlt ist.
- Muffeloberfläche anrauen und in den kalten Ofen stellen.
- Muffel je nach Größe 20-30 Minuten bei 250°C stehen lassen.
- Ofen gleichmäßig auf Endtemperatur heizen.
- Muffel weitere 30-60 Minuten stehen lassen.

### Schnellaufheizen

- Gussring füllen und mindestens 20 Minuten aushärten lassen.
- Muffel Oberfläche anrauen und in den auf Endtemperatur geheizten Ofen stellen.
- Muffel 25-70 Minuten bei Endtemperatur stehen lassen. Beachten Sie bitte die Herstellerangaben der Presskeramik.

**Die Einbettmasse immer kühl und trocken lagern.**



## Konzentrationsempfehlung

Bei 100 gr Pulver - 22 ml Liquid

Bei 200 gr Pulver - 44 ml Liquid

	<b>100 gr</b> Liquid / Aqua. dest.	<b>200 gr</b> Liquid / Aqua. dest.
Inlay 3 - flächig	10 ml / 12 ml	20 ml / 24 ml
Inlay 1 - flächig	8 ml / 14 ml	16 ml / 28 ml
Krone	18 ml / 4 ml	36 ml / 8 ml

## Gewährleistung

Alle Empfehlungen bezüglich der Anwendung, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und können daher nur als Richtwerte gesehen werden. Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlicher Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor. Unsere Informationen und Empfehlungen beruhen auf dem heute bekannten Stand der Wissenschaft und Technik und sind nach unserem Kenntnisstand und unseren Erfahrungen zum gegenwärtigen Zeitpunkt als korrekt anzusehen. Die vorstehende Version ersetzt alle früheren Angaben.



**Diese Einbettmasse enthält Quarz und Cristobalit. Das Einatmen von Staub ist daher zu vermeiden!**

**Die Einbettmasse immer kühl und trocken lagern.**

# Investment for press ceramics specially for LS2

Assures good pressing results – and protects your health!

You have chosen the LUKAVest Press LS2 investment system. This phosphate-bonded investment was specially developed for pressing lithium disilicate ceramics. Its special composition minimizes the formation of a reaction layer on the ceramic surface. It is easy to air-abrade, protecting your objects during divesting. The object no longer requires acid treatment after air-abrading, saving you valuable time and avoiding the use of potentially dangerous chemicals in the lab. LUKAVest Press LS2 investment is also ideal for the conventional ceramic pressing technology.

Mixing Ratio: 100g powder: 22ml liquid

Working time: approx. 5 - 9 min

Recommended processing temperature: 19 °C

**Handling: Measure out the required amount of liquid and pour into the mixing bowl. Pour the investment into the same bowl. Mix manually for 20-30 seconds, then place in a vacuum mixing unit and mix for 1 minute.**

Bench set time: approx. 20 min.

Furnace temperature: max. 850 °C for rapid

## Preheat / burn out

### Conventional Heating (with holding stages)

- Fill casting ring with investment and allow to set. Allow the ring to cool to room temperature.
- Roughen the outer surfaces of the muffle and place in a cold furnace.
- Depending upon muffle size, allow to heat for 20-30 minutes at 250°C.
- Heat the furnace at a constant rate to final temperature.
- Allow the muffle to heat for a further 30-60 minutes.

### Rapid Heating

- Fill the casting ring and allow to set for at least 20 minutes.
- Roughen the outer surfaces and place in a preheated furnace at final temperature.
- Allow the muffle to heat for 25-70 minutes at final temperature. Please consult the press ingot manufacturers' instructions.



## Concentration table LUKAVest Press LS2

### Pressing

for 100 gr powder - 22 ml Liquid

for 200 gr powder - 44 ml Liquid

	<b>100 gr</b> Liquid / Aqua. dest.	<b>200 gr</b> Liquid / Aqua. dest.
Inlay 3 - surface	10 ml / 12 ml	20 ml / 24 ml
Inlay 1 - surface	8 ml / 14 ml	16 ml / 28 ml
Crown	18 ml / 4 ml	36 ml / 8 ml

### Guarantee

All recommendations concerning application are based on our own experiences and tests and can be seen therefore only as approximate values. Our products are subject to continuous improvement. We reserve the right to change all parts and composition of this product. These instructions and recommendations are based upon current scientific standards and technology and can be considered correct to the best of our knowledge and experience. This version replaces all earlier versions.



**Investment contains quartz and cristobalite Avoid inhaling dust!**

Store the investment in a cool and dry place.

# LUKA Vest

Einweg Pressstempel oder aus Aluminiumoxyd zur Mehrfachverwendung / Disposable Plunger or aluminum oxide for multiple use



Kann ohne Vorwärmen in die vorgeheizte Muffel gegeben werden, einfaches Handling, erspart ein zeitraubendes Abstrahlen von wiederverwendbaren Pressstempeln, keine Mikrosprünge, geeignet für alle Presskeramiken.

Can be added without preheating in the preheated muffle, easy handling, saves a time-consuming blasting of reusable press dies, no micro jumps, suitable for all press ceramics.

## Silikon Einbettmassenringe Silicone pressing rings



Verschleißarme, leicht zu reinigende Silikon Einbettmassenringe für Presskeramik. Das Trennen von der Muffel wird durch die Konusform vereinfacht. Das durchsichtige PVC ermöglicht das Erkennen der genauen Platzierung der Wachsenkronen sowie ein perfektes Einfließenlassen der Einbettmasse.



Low-wear, easy-to-clean silicone investment rings for pressed ceramics. The separation from the muffle is simplified by the cone shape. The transparent PVC allows to recognize the exact placement of the wax crowns as well as a perfect inflow of the investment material.

# LUKAGlaze Spray



LUKAGlaze Spray ist eine gebrauchsfertige, aufsprühbare, leicht zu applizierende Keramikglasur zum Glasieren von Vollkeramik- und Metallkeramikrestorationen wie Inlays, Onlays, Veneers, Kronen und Brücken. In Kombination mit Mal Farben sollte zuerst ein Mal Farbenfixierbrand durchgeführt werden.

LUKAGlaze Spray is a ready-for-use, spray-on, ceramic glass powder that can be easily applied and is suitable for glazing all-ceramic and metal-ceramic restorations such as inlays, onlays, veneers, crowns and bridges. In combination with stains, a stain fixation firing should be carried out first.



## LUKAGlaze

### Der kleinste Keramikofen The smallest Porcelain Furnace

Der LukaGlaze ist ein ökonomischer, kleiner, kompakter Porzellanbrennofen für Zahnärzte und Dentallabors zum atmosphärischen Brennen von allen Keramiken oder nur zum Glasieren. LukaGlaze kontrolliert automatisch die Muffel-Temperatur und den Temperaturanstieg. Dies ermöglicht präzise Farb- und Glasierungsbrände.

The LukaGlaze is an economical, small, compact porcelain furnace for dentists and dental laboratories for the atmospheric burning of all ceramics or only to glaze. LukaGlaze automatically controls the muffle temperature and temperature rise. This enables precise color and glaze firing.



Lukadent GmbH  
Felsenbergweg 2  
D-71701 Schwieberdingen  
+49 (0) 7150 - 32955  
sales@Lukadent.de  
www.Lukadent.de