



WAHLWEND AG

Vision
■ CLASSIC

BRENNTABELLE
FIRING CHART

Vision

Brenntabelle Richtwerte! Abweichungen sind wegen unterschiedlicher Ofenleistung möglich.

Firing Chart Guidelines! Deviations are possible due to different furnace performances.

	Starttemperatur Start Temp.	Trocknen Drying Time	Anstieg Rise	Endtemperatur Final Temp.	Haltezeit Hold	Vakuum Vacuum	Erscheinung Appearance
Degassing	Follow alloy manufacturers manual						
Opaque 1*	1112°F 600°C	3 min.	176° F/min. 80°C/min.	1778°F 970°C	1 min.	yes	Shiny
Opaque 2*	1112°F 600°C	3 min.	176° F/min. 80°C/min.	1742°F 950°C	1 min.	yes	Shiny
Shoulder ½	842°F 450°C	3 min.	113° F/min. 45°C/min.	1724°F 940°C	1 min.	yes	Shiny
Dentine 1	842°F 450°C	6 min.	113° F/min. 45°C/min.	1688°F 920°C	1 min.	yes	Shiny
Dentine 2	842°F 600°C	6 min.	113° F/min. 45°C/min.	1670°F 910°C	1 min.	yes	Shiny
Glaze	1112°F 600°C	2 min.	140° F/min. 60°C/min.	1670°F 910°C	1 min.	–	Shiny

*** Beim Vis-Opak Pastenopaker die Trockenzeit um 6 Minuten verlängern.**

Legierungshinweise beachten! Bei horizontalen Ofensystemen (z.B. Programat®)
Starttemperatur auf 400°C / 752°F absenken.
Beim REPAIRKIT bitte separate Brenntabelle beachten!

*** With Vis-Opak paste, extend the drying time by 6 minutes.**

Observe alloy instructions! For horizontal furnace systems (e.g. Programat®)
Reduce start temperature to 400°C / 752°F
For REPAIRKIT please use separate firing chart!