

Hochgoldhaltige Aufbrennlegierungen für Keramikmassen (WAK 13,8-15,2)

		Hochgoldhaltige Aufbrennlegierungen					
Technische Daten		Aurium Goldtech	Aurium Bio 405	Aurium A	Aurium Bio 404 ¹⁾	Aurium 3 ¹⁾	Aurium 4 ¹⁾
Farbe		sattgelb	gelb	gelb	gelb	hellgelb	weiß
Anwendungsbereich			P/G 4, 6	P/G 6, 7	P/G 6, 7	P/G 6, 7	P/G 6, 7, 8
Typ		PFM	IV	IV	IV	IV	IV
Au- und Pt-Gruppe		99,70	97,90	97,30	97,30	96,10	94,00
Legierungsbestandteile und Massenanteile %	Au	99,70	86,50	84,00	77,70	76,60	76,00
	Pt	-	10,40	9,90	19,50	9,90	-
	Pd	-	-	3,30	-	9,30	17,90
	Ag	-	-	-	-	1,20	-
	Andere Metalle Pt-Gr.	-	Rh (0,9); Ir (0,1)	Ir (0,1)	Ir (0,1)	Ir (0,3)	Ru (0,1)
	Cu	-	-	-	-	0,30	-
	Zn	0,20	1,50	-	2,00	-	-
	Sn	-	-	-	-	0,50	-
	In	0,20	0,20	2,20	-	1,70	5,80
	Ga	-	-	-	-	-	0,20
Sonstige Metalle	-	Ta (0,3); Mn (0,1)	Mn (0,5)	Ta (0,7)	Fe (0,2)	-	
Empfohlene Lote	vor dem Brand	Goldtech	1030 PF	YPF/Y/1040	YPF	YPF/Y/W	WSF
	nach dem Brand	-	800 PF	750Y/830Y/800 PF	750Y/830Y/800 PF	750Y/830Y/800 PF	LO
Vickers-Härte	g/b	35	220	230	230	240	245
	w	-	180	160	245	200	245
	a	35	250	255	255	245	245
Dehngrenze N/mm ²	w	-	550	570	643	530	552
	a	14	665	600	761	630	552
Zugfestigkeit	w	-	650	580	746	650	690
	a	137	750	620	827	750	690
Bruchdehnung %	w	-	8	5	9	12	12
	a	50	5	3	6	11	12
E-Modul N/mm ²		77.300	94.000	92.000	102.000	101.000	103.400
Schmelzintervall °C		1.030-1.070	1.040-1.130	1.085-1.150	1.080-1.180	1.150-1.230	1.095-1.220
Gießtemperatur °C		1.200	1.280	1.300	1.330	1.380	1.370
Dichte g/cm ³		19,2	18,6	19,0	19,1	18,5	16,0
Wak-Wert (µm/m-k)	25-500°C	-	14,3	14,3	14,0	14,1	14,3
	25-600°C	-	14,5	14,5	14,2	14,4	14,5
Vorwärmtemperatur °C		800	800	800	800	820	820
Tiegel		G/K	G/K	G/K	G/K	G/K	G/K
Oxydbrand Luftabkühlung		-	650-950 °C; LA 3 min.	650-980 °C; LA 10 min.	650-950 °C; LA 10 min.	650-980 °C; LA 10 min.	650-980 °C; LA 10 min.

Legende Anwendungsbereich:

1. Weiches Material für Inlays und Einzelkronen
2. Mittelharte Legierung für mehrflächige Füllungen und Großkronen
3. Harte Legierung für Vollgusskronen, kleine Brücken
4. Harte Legierung für größere Spannweiten, Kronen
5. Extra-harte Legierung für grazile Gusstechnik und hohe mech. Beanspruchung

6. Goldkeramiklegierung für Einzelkronen und kleine Brücken
7. Goldkeramiklegierung für Einzelkronen und größere Brücken
8. Goldkeramiklegierung für Einzelkronen und sehr große Brücken
9. Goldkeramiklegierung für hochexpandierende Keramik
10. Goldkeramiklegierung für verfärbungsfreie Keramikmassen
11. Keramiklegierung für hochexpandierende Keramik

CE008E



Goldreduzierte Aufbrennlegierungen für Keramikmassen und ferromagnetische Legierungen (WAK 13,8-15,2)

		Goldreduzierte Aufbrennlegierungen			Ferromagnetische Legierungen
Technische Daten		Surebond 65 SF	Aurium Surebond	Aurolite 55	Aurium M
Farbe		weiß	weiß	weiß	weiß
Anwendungsbereich		P/G 6, 7, 8	P/G 6, 7, 8	P/G 6, 7, 8	
Typ		IV	IV	PFM, IV	IV
Au- und Pt-Gruppe		91,10	90,10	55,30	57,20
Legierungsbestandteile und Massenanteile %	Au	65,00	51,50	-	-
	Pt	-	-	-	0,80
	Pd	26,00	38,40	55,30	56,40
	Ag	-	-	34,00	-
	Andere Metalle Pt-Gr.	Ru (0,1)	Ir (0,2)	Ru (< 1,0)	Ru (0,6); Co (38,8)
	Cu	-	-	-	-
	Zn	-	-	1,00	-
	Sn	-	-	3,00	-
	In	8,65	8,50	6,00	1,00
	Ga	0,25	1,40	< 1,00	1,40
	Sonstige Metalle	-	-	-	TiN (1,0)
Empfohlene Lote	vor dem Brand	W/WSF	W/WSF	W/WSF	-
	nach dem Brand	750W/830W/LO	750W/830W/LO	750W	-
Vickers-Härte	g/b	250	220	330	-
	w	250	200	170	295
	a	250	230	260	295
Dehngrenze N/mm ²	w	552	504	400	235
	a	552	566	724	235
Zugfestigkeit	w	690	705	640	428
	a	690	793	965	428
Bruchdehnung %	w	15	25	38	6
	a	15	20	10	6
E-Modul N/mm ²		120.700	116.000	125.000	-
Schmelzintervall °C		1.140-1.255	1.275-1.300	1.170-1.265	1.190-1.235
Gießtemperatur °C		1.400	1.450	1.370	1.340
Dichte g/cm ³		15,2	14,5	11,1	9,2
Wak-Wert (µm/m-k)	25-500°C	14,1	13,9	14,8	-
	25-600°C	14,4	14,1	15,0	-
Vorwärmtemperatur °C		820	820	815	650-705
Tiegel		G/K	G/K	K	-
Oxydbrand Luftabkühlung		650-980 °C; LA 10 min.	1.040 °C; LA 10 min.	650-1.040 °C; LA 10 min.	-

Legende sonstige Kategorien:

G/K: Graphit/Keramik
g/b: nach Guss bzw. Brand
w: weich
a: ausgehärtet s. Verarbeitungsanleitung
*: als Laserdraht lieferbar

ADA
Certified
Amerik. Dent.
Association

Die physikalischen Eigenschaften der Legierungen wurden aufgrund der Anforderungen von DIN 13906, ADA Nr. 5, NIOM, ISO 1562 ermittelt

Preise für Legierungen und Lote auf Anfrage!

☐ €0086

Multiindikative Legierungen für Keramikmassen (WAK 15,7-16,7)

		Multiindikative Legierungen				
Technische Daten		Aurium Bio 423 ¹⁾	Aurium Bio 422 ¹⁾	Aurium Bio 738 PF	Aurium 550	Aurium D40
Farbe		gelb	gelb	gelb	gelb	weiß
Anwendungsbereich		P/G + C/B 5,9	P/G + C/B 5,9	P/G + C/B 5,9	P/G + C/B 5,9	P/G + C/B 5, 11
Typ		IV	IV	PFM, IV	PFM, IV	PFM, IV
Au- und Pt-Gruppe		85,10	81,40	83,70	65,00	40,00
Legierungsbestandteile und Massenanteile %	Au	75,00	72,10	73,80	55,00	-
	Pt	9,00	9,20	9,00	-	-
	Pd	-	-	-	9,90	39,90
	Ag	12,50	10,00	13,60	29,00	52,00
	Andere Metalle Pt-Gr.	Rh (1,0); Ir (0,1)	Ir (0,1)	Rh (0,8); Ir (0,1)	Ir (0,1)	Ir (0,1)
	Cu	-	4,80	-	-	-
	Zn	2,00	0,50	2,00	1,00	4,00
	Sn	-	0,20	-	1,00	2,00
	In	-	3,10	0,30	4,00	2,00
	Ga	-	-	-	-	-
	Sonstige Metalle	Ta (0,4)	-	Ta (0,4)	-	-
Empfohlene Lote	vor dem Brand	960 PF	870 PF	960 PF	870 PF	960 PF
	nach dem Brand	800 PF	690 PF	690 PF	690 PF	690 PF
Vickers-Härte	g/b	220	205	190	205	270
	w	120	175	190	150	160
	a	235	235	230	220	270
Dehngrenze N/mm ²	w	550	337	450	310	285
	a	650	455	500	555	595
Zugfestigkeit	w	720	530	600	485	560
	a	760	637	650	640	790
Bruchdehnung %	w	8	13	12	21	18
	a	6	10	8	7	6
E-Modul N/mm ²		85.000	99.000	85.000	-	100.000
Schmelzintervall °C		1.000-1.070	905-990	1.010-1.070	940-1.065	1.070-1.140
Gießtemperatur °C		1.220	1.140	1.210	1.190	1.250
Dichte g/cm ³		16,7	16,6	16,8	13,8	10,6
Wak-Wert (µm/m-k)	25-500°C	15,8	16,6	16,0	16,7	16,6
	25-600°C	16,1	16,8	16,2	16,9	16,7
Vorwärmtemperatur °C		800	700-750	800	650-700	750
Tiegel		G/K	G/K	G/K	K	G/K
Oxydbrand Luftabkühlung		650-860 °C; LA 3 min.	650-800 °C; LA 3 min.	650-860 °C; LA 3 min.	650-800 °C; LA 2 min.	650-800 °C; LA 3 min.

Legende Anwendungsbereich:

1. Weiches Material für Inlays und Einzelkronen
2. Mittelharte Legierung für mehrflächige Füllungen und Großkronen
3. Harte Legierung für Vollgusskronen, kleine Brücken
4. Harte Legierung für größere Spannweiten, Kronen
5. Extra-harte Legierung für grazile Gusstechnik und hohe mech. Beanspruchung

6. Goldkeramiklegierung für Einzelkronen und kleine Brücken
7. Goldkeramiklegierung für Einzelkronen und größere Brücken
8. Goldkeramiklegierung für Einzelkronen und sehr große Brücken
9. Goldkeramiklegierung für hochexpandierende Keramik
10. Goldkeramiklegierung für verfärbungsfreie Keramikmassen
11. Keramiklegierung für hochexpandierende Keramik

CE0086



Hochgoldhaltige und goldreduzierte Gusslegierungen

Technische Daten		Hochgoldhaltige Gusslegierungen		Goldreduzierte Gusslegierungen		
		Aurium JN77	Aurium Bio 413 ^{*)}	Aurium B	Aurium 550	Aurium D40
Farbe		gelb	gelb	gelb	gelb	weiß
Anwendungsbereich		inlay	C/B 2, 3, 4, 5	C/B 2, 3, 4, 5	C/B 2, 3, 4, 5	P/G + C/B 5, 11
Typ		II, III	IV	IV	PFM, IV	PFM, IV
Au- und Pt-Gruppe		78,05	76,10	60,00	65,00	40,00
Legierungsbestandteile und Massenanteile %	Au	77,00	71,90	55,80	55,00	-
	Pt	1,00	4,10	-	-	-
	Pd	-	-	4,10	9,90	39,90
	Ag	13,00	10,90	25,00	29,00	52,00
	Andere Metalle Pt-Gr.	Ir (0,05)	Ir (0,05)	Ir (0,025)	Ir (0,1)	Ir (0,1)
	Cu	8,55	11,45	13,88	-	-
	Zn	0,20	0,80	1,00	1,00	4,00
	Sn	-	0,80	-	1,00	2,00
	In	0,20	-	0,20	4,00	2,00
	Ga	-	-	-	-	-
	Sonstige Metalle	-	-	-	-	-
Empfohlene Lote	vor dem Brand	-	-	-	870 PF	-
	nach dem Brand	830 Y	750 Y	750 Y	690 PF	690 PF
Vickers-Härte	g/b	140	230	250	205	270
	w	120	180	160	150	160
	a	160	265	250	220	270
Dehngrenze N/mm ²	w	214	350	390	310	285
	a	286	640	730	555	595
Zugfestigkeit	w	407	470	500	485	560
	a	441	750	745	640	790
Bruchdehnung %	w	51	37	40	21	18
	a	40	8	3	7	6
E-Modul N/mm ²		90.000	98.000	100.000	-	100.000
Schmelzintervall °C		900-935	870-920	860-920	940-1.065	1.020
Gießtemperatur °C		1.040	1.020	1.010	1.190	1.250
Dichte g/cm ³		15,6	16,1	13,5	13,8	10,6
Wak-Wert (µm/m-k)	25-500°C	-	-	-	16,7	-
	25-600°C	-	-	-	16,9	-
Vorwärmtemperatur °C		650-700	700	700	650-700	750
Tiegel		G/K	G/K	G/K	K	G/K
Oxydbrand Luftabkühlung		-	-	-	650-800 °C; LA 2 min.	-

Legende sonstige Kategorien:

G/K: Graphit/Keramik
g/b: nach Guss bzw. Brand
w: weich
a: ausgehärtet s. Verarbeitungsanleitung
*): als Laserdraht lieferbar

ADA Certified Amerik. Dent. Association	Die physikalischen Eigenschaften der Legierungen wurden aufgrund der Anforderungen von DIN 13906, ADA Nr. 5, NIOM, ISO 1562 ermittelt
--	---

CE0086

Preise für Legierungen und Lote auf Anfrage!



Lote

Lote	Farbe	Au & Pt	Lotbestandteile/ Massenanteile in %											„Arbeits-temperatur“ °C
			Gruppe	Au	Pt	Pd	Ag	Andere Metalle PGM	Cu	Zn	Sn	In	Ga	
WSF	weiß	95,1	84,0	-	11,0	-	Ir (0,1)	-	4,9	-	-	-	-	1.060
YPF	gelb	82,1	80,0	1,98	-	17,0	Ir (0,02)	-	1,0	-	-	-	-	1.060
Y	gelb	82,1	80,0	-	1,98	17,0	Ir (0,02)	-	1,0	-	-	-	-	1.060
870 PF	gelb	79,9	76,0	3,9	-	9,0	-	6,1	4,5	0,5	-	-	-	870
1040	gelb	81,5	75,0	-	6,5	13,3	-	5,2	-	-	-	-	-	1.040
690 PF	gelb	72,0	72,0	-	-	10,0	Ir (0,05)	3,95	12,0	-	2,0	-	-	690
800 PF	gelb	65,1	65,0	-	-	14,0	Ir (0,08)	14,69	5,15	1,1	-	-	B (0,02)	800
830 Y	gelb	65,0	65,0	-	-	14,0	-	15,6	4,4	1,0	-	-	-	835
1030 PF	gelb	64,1	64,0	0,54	-	34,8	Ir (0,06)	-	-	-	0,6	-	-	1.030
960 PF	gelb	60,6	60,0	0,6	-	37,2	-	-	1,7	0,5	-	-	-	960
750 Y	gelb	58,0	57,9	-	-	18,2	Ir (0,01)	12,19	7,0	-	4,7	-	-	745
W	weiß	64,1	51,0	-	12,95	34,0	Ir (0,05)	-	1,0	1,0	-	-	-	1.110
LO	gelb	51,1	50,0	-	0,95	28,0	Ir (0,05)	5	14,0	-	2,0	-	-	710
830 W	weiß	10,0	-	-	10,0	64,3	-	25,7	-	-	-	-	-	835
750 W	weiß	2,6	-	-	2,6	64,3	-	25,7	7,4	-	-	-	-	730
PNP	weiß	75,5	75,5	-	-	-	Ir (<1,0)	0,01	3,6	1,0	-	-	Ni (20,0)	950
206	weiß	43,0	23,0	-	19,95	55,0	-	-	1,0	1,0	-	-	-	1.150

Wachsumrechnungstabelle

	Dichte g/cm ³	Wachsgewicht in g																								
		0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0
Aurium Goldtech	19,2	4	8	12	16	20	24	27	31	35	39	43	47	50	54	58	62	66	70	73	77	81	85	89	93	96
Aurium Bio 404	19,1	4	8	12	16	20	23	27	31	35	39	43	46	50	54	58	62	65	69	73	77	81	85	88	92	96
Aurium A	19,0	4	8	12	16	19	23	27	31	35	38	42	46	50	54	57	61	65	69	73	76	80	84	88	92	95
Aurium Bio 405	18,6	4	8	12	15	19	23	27	30	34	38	41	45	49	53	56	60	64	67	71	75	79	82	86	90	93
Aurium 3	18,5	4	8	12	15	19	23	26	30	34	37	41	45	49	52	56	60	63	67	71	74	78	82	86	89	93
Aurium Bio 738 PF	16,8	4	7	11	14	17	21	24	27	31	34	37	41	44	48	51	54	58	61	64	68	71	74	78	81	84
Aurium Bio 423	16,7	4	7	11	14	17	21	24	27	31	34	37	41	44	47	51	54	57	61	64	67	71	74	77	81	84
Aurium Bio 422	16,6	4	7	10	14	17	20	24	27	30	34	37	40	44	47	50	54	57	60	64	67	70	74	77	80	83
Aurium Bio 413	16,1	4	7	10	13	17	20	23	26	29	33	36	39	42	46	49	52	55	58	62	65	68	71	75	78	81
Aurium 4	16,0	4	7	10	13	16	20	23	26	29	32	36	39	42	45	48	52	55	58	61	64	68	71	74	77	80
Aurium JN77	15,6	4	7	10	13	16	19	22	25	29	32	35	38	41	44	47	50	54	57	60	63	66	69	72	75	78
Surebond 65 SF	15,2	4	7	10	13	16	19	22	25	28	31	34	37	40	43	46	49	52	55	58	61	64	67	70	73	76
Aurium Surebond	14,5	3	6	9	12	15	18	21	24	27	29	32	35	38	41	44	47	50	53	56	58	61	64	67	70	73
Aurium 550	13,8	3	6	9	12	14	17	20	23	25	28	31	34	36	39	42	45	47	50	53	56	58	61	64	67	69
Aurium B	13,5	3	6	9	11	14	17	19	22	25	27	30	33	36	38	41	44	46	49	52	54	57	60	63	65	68
Aurolite 55	11,1	3	5	7	9	12	14	16	18	20	23	25	27	29	32	34	36	38	40	43	45	47	49	52	54	56
Aurium D40	10,6	3	5	7	9	11	13	15	17	20	22	24	26	28	30	32	34	37	39	41	43	45	47	49	51	53
Aurium M	9,2	2	4	6	8	10	12	13	15	17	19	21	23	24	26	28	30	32	34	35	37	39	41	43	45	46
Premium C	8,3	2	4	5	7	9	10	12	14	15	17	19	20	22	24	25	27	29	30	32	34	35	37	39	40	42